



В 2013 году на рынке строительных материалов начала работу новая компания «Енерджи Продакт», созданная на базе «Новокаховского завода автоклавного ячеистого бетона» – крупнейшего в Украине производителя данного материала новейшего поколения по лучшим европейским технологиям от компании Aircrete Europe. Проектная мощность завода – 400 тыс. куб. м в год. Уникальная особенность продукции – наличие супергладкой поверхности на фасадной стороне. Это позволяет полностью обходиться без дополнительной штукатурки и выглядит очень эстетично.

## Завод «Енерджи Продакт» представляет газобетон с супергладкой поверхностью

### Лучше, чем норм

Вся продукция под торговой маркой «Енерджи Продакт» производится на оборудовании голландской компании Aircrete Europe с применением технологии Durox и соответствует высоким европейским требованиям качества.

Блоки имеют точные геометрические размеры, не превышающие отклонения  $\pm 1$  мм. Поэтому они рекомендованы для кладки на клей, предотвращающей образование мостиков холода, которые непременно возникают при кладке на цементно-песчаный раствор.

Рецептурные рецепты Aircrete позволяют достичь более высоких параметров изделий из газобетона, чем общепринятые в отрасли нормы. Предприятие производит блоки из ячеистого бетона в том числе твердения плотностью D400 и D500 с классом прочности бетон от B2 до B3,5, которые ныне пользуются наибольшим спросом. В ассортименте блоки разной толщины для всех видов стен.

Общеизвестно, что блоки из ячеистого бетона в том числе твердения не горят, не выделяют токсичных веществ, поскольку производятся из при-

родных материалов – песок, цемент, известь, гипс и воды. Они имеют высокие показатели прочности и жесткости при достаточно низкой плотности, низкую теплопроводность при высоких и невысокую теплопроводность.

### Супергладкая поверхность блок – ноу-х в Украине

Защитой высокого качества продукции является применение современных технологий и наличие подходящих сырьевых компонентов. Поэтому в завод «Енерджи Продакт» спроектированы индивидуально с учетом местных особенностей. Все технические решения и чертежи основаны на большом практическом опыте и профессионализме специалистов компании Aircrete. При строительстве завод со стороны Aircrete присутствовало полное инженерно-техническое решение и сопровождение применения ноу-х.

Современная технология производства ячеистого бетона Durox позволяет добиться высочайшего качества продукции, соответствующей мировым стандартам. Основное преимуще-

ство этой технологии – максимальная геометрическая точность продукции, также исключительно ровная поверхность блока с закрытыми порами. Этот вид поверхности называется Super Smooth (супергладкая). До этого в Украине подобной продукции не было.

Длинные параметры достигаются благодаря следующим технологическим особенностям:

- при изготовлении блоков по специальной технологии учитываются такие требования: поверхности плоскостей дна формы и столбчатой резальной шины не имеют перепадов более чем 1 мм на 1 м; подъем и опускание миссов осуществляются плавно, без резких толчков и ударов;
- для продольно-вертикальной и горизонтальной резки миссов на блоки применяется устройство, оборудованное гладкими струнами диаметром 0,8–1,0 мм из пружинной проволоки. Резка происходит при совершении колебательных движений. Зеркальной струной следует сглаживание тянущаяся струна (нагл. – High Speed Cutting Frame);



- резк м ссив осуществляется в горизонт льном положении (без к нто-в ния), что исключ ет его возможную деформ цию, т кже дел ет производсто безотходным из-з отсутствия нижнего подрезного слоя;
- возможность резки н блоки толщиной от 50 мм до 500 мм;
- отсутствие слип ния блоков после втокл виров ния, т к к к м ссив режется и втокл вируется в горизонт льном положении.

К тому же следует учесть высокое к -чество применяемого в производстве сырья, что позволяет достиг ть исключительных пок з телей готовой продукции.

По ср внению с другими изделиями н рынке продукция «Енерджи Прод кт» счит ется н иболее экономичной и выгодной в производстве с точки зрения исползов ния сырья и отсутствия производственных отходов.

### Выгодное р сположение и продум нн я логистик

В отличие от большинств действующих производств з вод в Новой К ховке строился «с нуля», что позволило учесть все кр йне н жные ф торы, связ нные с дост вкой сырья и готовой продукции н строительные объекты Укр ины и ближнего з рубежья.

Местоположение з вод стр теги-чески в жное и выгодное, т к к к это сырьев я б з , тр нспортный узел, н личие энергетических ресурсов и центр индустри льно р звитых обл -стей Укр ины.

Клиенты ООО «Енерджи Прод кт» – ведущие строительные комп нии, строительные суперм ркеты, т кже ч стные з стройщики.

### Экономичность, энергоэффективность, экологичность

Основн я з д ч менеджмент и производственного персон л з вод

### Виллем М. ван Боггелен

председатель Совета директоров группы Aircrete, Нидерланды:

– Завод в Новой Каховке, спроектированный и построенный компанией Aircrete Europe, – крупнейший производитель автоклавного ячеистого бетона не только в Украине, но и в Европе с проектной мощностью 400 тыс. куб. м в год. На этом предприятии используются новейшие технологические разработки нашей компании, которая является общепризнанным мировым лидером на рынке оборудования для ААС. Завод в Новой Каховке – это удачный пример реализации проекта «под ключ»: проектирование, строительство и ввод в эксплуатацию от начала до конца проведены квалифицированной командой Aircrete Europe. В результате выполнена программа «Наши технологии под Ваши ресурсы», которая превысила ожидания инвесторов и создала новый стандарт качества на рынке газобетона Восточной Европы. Технология Aircrete – надежная, точная и позволяет производить широкий ассортимент продукции. Супергладкая технология резки не только придает однородную поверхность всем изделиям, но и позволяет минимизировать отделочные работы, что экономит время и деньги застройщиков.

«Енерджи Прод кт» – тц тельный мониторинг технологического оборудов ния и недопущение п дения производительности отдельных уч стков. В жно т кже подержив ть м ксим льно высокий уровень технического состояния оборудов -ния для г р нтиров ния выпуск продукци высокого к честв .

Изделия из ячеистого бетон име-ют с мые высокие потребительские свойства .

Во-первых, г зобетон – это с мый экологический стеновой м тери л после дерев . Для ср внения: коэффициент экологичности дерев (Кэ) – 1, втокл вного ячеистого бетон – 2, в то время к Кэ кер мического кирпич – 6, силик тного – 10, кер мзитобетон – 22.

Во-вторых, г зобетон пр ктиче-ски единственный стеновой м тери-л, кроме дерев , из которого мож-но возводить однослойные н ружные стены приемлемой толщины, отвеч ющие норм тивным требов ниям термического сопротивления огр жд ющих конструкций в Укр ине. Теплостой-кость стены из г зобетон толщиной 30 см ср вним с 1,5-метровой кирпичной, то есть при экспл у т ции зд -ния пон добится меньше энергоносителей, что положительно отр зится н экологии и бюджете.

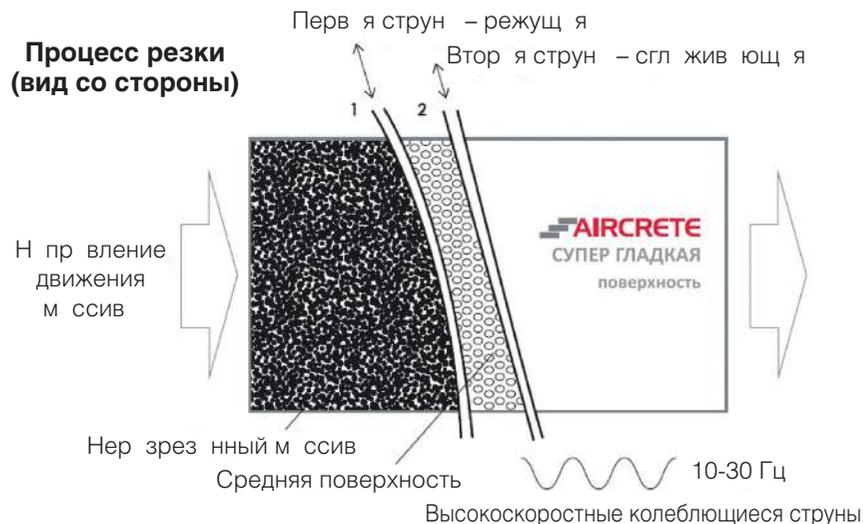
В-третьих, г зобетон – это негорю-чий огнестойкий строительный м -тери л с хорошими пок з телями прочности н с ж тие. Он состоит ис-ключительно из н тур льных компо-нентов, поэтому в случ е пож р нет оп -ности появления токсичных исп -рений. Дом с огр жд ющими кон-струкциями из г зобетон относят к первой и второй степени огнестойко-сти. Г зобетонные блоки имеют неогр -ниченный срок службы, не подвержены ст рению и гниению.

Основные преимуществ применения г зобетон в строительстве:

- возможность возводить внутренние перегородки и н ружные несущие стены;
- скорость кл дки стен увеличив ется в 6–10 р з;
- снижение н грузки н фонд мент в 4–5 р з по ср внению с кирпичной кл дкой;
- уменьшение количеств используемо-го связующего р створ в 8–10 р з;
- получение стены, готовой к финишной шп клевке.



+38 095 277 33 34  
sale@energy-product.com  
www.gazobeton.ks.ua





Строительство склада по технологии БМЗ с применением супергладких газобетонных панелей

Сегодня на пик популярности вышли крупноформатные панели с супергладкой поверхностью, которые сочетают все плюсы газобетона как энергоэффективного материала и технологий сборного быстромонтируемого строительства. Таким образом, на практике реализуется заветная мечта – строить быстро, энергоэффективно, экологично, легко и в то же время недорого.

на изготовлении крупноразмерных панелей с супергладкой внешней поверхностью. Такая узкая специализация позволила не только отточить эти технологии до совершенства, но и развить высокую культуру применения изделий.

#### **Систем Aircrete – доступное строительство**

Следующий шаг Aircrete Europe – создание комплексной системы строительства из газобетонных изделий, которая стала идеальным решением для социального жилья.

При выборе размеров панелей специалисты анализируют оптимальные способы раскроя материала, чтобы минимизировать отходы. Это снижает себестоимость продукции, повышая ее привлекательность. Высота и ширина стеновых супергладких панелей стандартизированы, что позволяет сократить время установки и отделку как внутренних, так и внешних стен.

Компания консультирует владельцев завода при разработке индивидуальных жилищных комплексов для местного рынка. Благодаря индивидуальному подходу к каждому проекту завод производит все необходимые составляющие для полной сборки зданий.

[www.aircrete-europe.ru](http://www.aircrete-europe.ru)

## Супергладкая поверхность в тренде европейской моды

### **Синергия скорости и комфорт**

Европейские производители уже давно не ограничиваются стандартным набором мелкоштучных газобетонных блоков. Девелоперы коммерческих объектов при выборе стеновых конструктивных материалов для торговых, офисных, промышленных, сельскохозяйственных, складских и других помещений все чаще отдают предпочтение супергладким крупноразмерным газобетонным панелям. Охотно покупают эти материалы и частные застройщики.

Многие коммерческие объекты строят исключительно из панелей, а вот в жилых домах их чаще применяют для внутренних перегородок. Внешние фасады облицовывают кирпичом или другим материалом.

Главным преимуществом панелей по инновационной технологии голландской фирмы Aircrete Europe является их супергладкая поверхность, которая не требует оштукатуривания – панели достаточно покрасить, что служит декором и защитой.

Передовая технология резки позволила обеспечить гладкую и упругую внешнюю поверхность панели и открыла совершен-

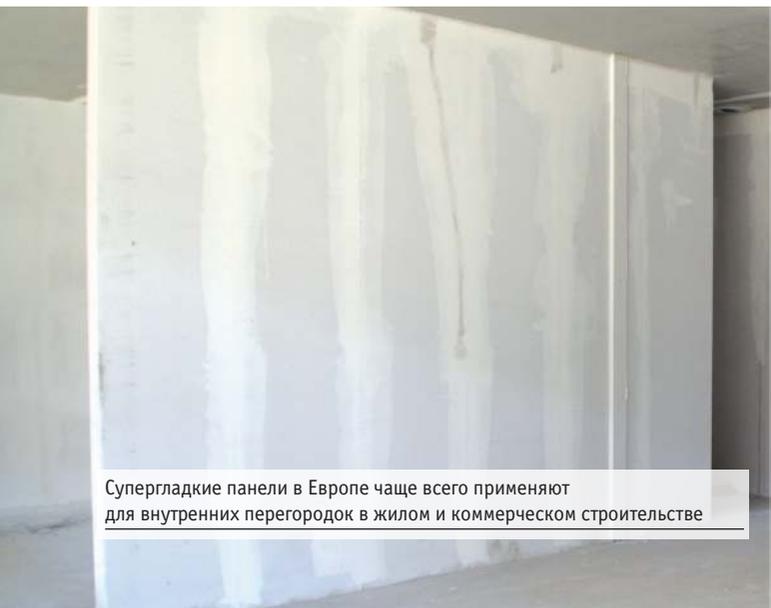
но новые возможности для архитекторов и строителей: здания могут быть спроектированы и построены самым уникальным образом. Важно отметить, что это своего рода революция на рынке!

### **От Европы до Африки**

Супергладкие панели, особенно популярные в Нидерландах, Швеции, Дании, Бельгии, Японии, теперь начинают использоваться в Средней Азии, Китае, Японии и даже в Африке, где практически не требуется их дополнительная внешняя обработка. Заводы по производству панелей скоро появятся и в Латинской Америке.

Спрос на такие панели зависит от осведомленности инвесторов и культуры строительства. И здесь тон задают Нидерланды – родина разработчика технологии производства супергладких панелей компании Aircrete Europe.

В Нидерландах работают три крупных завода по производству газобетонных изделий, при этом каждый из них имеет свою специализацию. Один выпускает исключительно блоки, другой – армированные изделия, а третий сконцентрирован



Супергладкие панели в Европе чаще всего применяют для внутренних перегородок в жилом и коммерческом строительстве



Компания Aircrete Europe – единственный в мире производитель оборудования для изготовления супергладких панелей из газобетона

# Технологии и оборудование Aircrete для производства автоклавного газобетона

Aircrete Europe – опытный поставщик инновационных технологий и заводов «под ключ», усовершенствованных модернизаций и интегрированных строительных решений для рынка автоклавного ячеистого бетона. Компания с более чем 35-летним опытом работы по всему миру использует передовые разработки и инженерные ноу-хау для поставки уникального оборудования для производства автоклавного газобетона.

Основанная на проверенной технологии Durox, система производства Aircrete проста и надежна и выделяется среди других благодаря преимуществам технологии горизонтального массива, т. е. без кантования.

## Нет кривизны – нет проблем

Массив проходит все этапы производства в одной плоскости (в горизонтальном положении), поэтому подвергается меньшему механическому воздействию. Это существенно уменьшает число повреждений, а соответственно, и брак готовых изделий. При этом исключаются общеизвестные проблемы слипания слоев (или склеивания продукции) и удаления нижнего подрезного слоя.

Таким образом, производственные линии не нуждаются в дорогостоящем оборудовании для кантования массива и установках для разделения сырого/автоклавированного массива, в процессе которого снижается качество продукции, уменьшается гладкость поверхности и увеличивается брак.

## Изготовление крупноформатных элементов

В компании уверены, что будущее отрасли за газобетонными панелями и плитами, которые позволяют су-

щественно ускорить и удешевить строительство. Система Aircrete с горизонтальной резкой и автоклавированием массива – ведущая технология производства панелей, специально разработанная для изготовления высококачественных крупноформатных армированных элементов.

Она позволяет производить уникальный для газобетонной индустрии ассортимент продукции: тонкие фасадные панели (35–37 мм), стеновые панели и перегородки (70–500 мм), плиты покрытия/перекрытия, перемычки, блоки (50–500 мм).

## Преимущества заводов Aircrete

- Совершенное качество продукции с супергладкой поверхностью (закрытые поры)
- Качественное профилирование панелей и блоков (захваты, паз-гребень)
- Минимальные производственные затраты благодаря оптимальной технологии переработки сырья
- Ограниченный уровень отходов <1%
- Высокоточная геометрия продукция <1 мм
- Производительность – 320–1500 м<sup>3</sup>/сутки
- Увеличенные заливные формы (до 8 м)

Кроме того, на оборудовании Aircrete можно легко изготавливать панели и блоки низкой плотности (например, 300 кг/м<sup>3</sup>), которые поддерживают популярную тенденцию энергосберегающего строительства ( $R_c=6\text{ м}^2\text{ }^\circ\text{C}/\text{Вт}$ ).

## От бизнес-проектов до шеф-монтажа

Каждый проект Aircrete разрабатывается в соответствии с требованиями инвесторов к гибкости производства, доступности сырья, источникам поставки оборудования и инвестиций.

Компания – не только поставщик оборудования, но и технологический партнер: помогает в подготовке бизнес-планов проектов, выполняет инженерное проектирование, поставку систем, сорсинг оборудования, лабораторный анализ, шеф-монтаж, обучение персонала.

Благодаря инновациям и самой системе горизонтальной резки технологии Aircrete идеально подходят для модернизации уже существующих заводов, работающих по устаревшей технологии «Хебель» или «Универсал». Повышение эффективности производства (снижение цикла резки), качества продукции (улучшенные размеры и гладкая поверхность) и автоматизация увеличивают конкурентоспособность клиентов компании.

**Наша цель – прибыль и работа в своем производстве!**

**AIRCRETE**  
EUROPE  
autoclaved aerated concrete

[www.aircrete-europe.ru](http://www.aircrete-europe.ru)



Самый большой завод в Восточной Европе – «Енерджи Продакт», Украина. Высокоскоростная резательная линия (с двумя струнами) и горизонтальное автоклавирование позволяют сделать поверхность любой продукции Aircrete супергладкой